

反渗透设备操作规程

1、反渗透设备应在环境温度为 2-40℃ 之间使用，如低于 2℃ 或高于 40℃ 应采取相应措施。冬季注意设备保温，防止系统结冰造成 RO 膜及其他部件永久性损坏。

2、开机前确认预处理给水压力和流量符合设备进水要求，预处理工作压力不超过 0.5Mpa，检查设备供电电源是否正常。

3、反渗透设备具备开关机冲洗；水满、无水停机；高低压报警；热过载报警等功能，如果发生报警现象，检查相应保护装置，判断故障原因，及时解决后重新通电运行（见用户手册或咨询厂家）。

4、每天观察纯水、浓水流量；膜前、膜后压力；电导率等参数并记录。如流量发生变化，及时调整。单级反渗透调整高压泵出水阀和浓水调节阀，双级调整一、二级高压泵出水阀和一、二级浓水调节阀，使一、二级纯水流量和一、二级浓水流量符合要求。

5、及时更换精密过滤器 PP 棉滤芯，防止滤芯通水量不足导致设备报警，防止水中杂质透过滤芯堵塞 RO 膜，一般更换周期为 1-3 个月，以现场实际情况为准。

6、如果石英砂过滤、活性炭过滤为手动过滤阀需要定期手动冲洗，冲洗周期根据水质而定，自动过滤阀设定参数即可，（润新阀参数设置见反渗安装透调试视频或控制阀说明书）。软化水设备注意及时加盐，每天检测，防止软水失效，造成 RO 膜结垢；加药装置及时补充药剂。

7、反渗透装置不得长时间停运，特别是夏季长时间停运会使膜壳内的微生物大量繁殖造成膜的污堵。

8、进水阀为电动球阀的设备，在设备正常运行时（电动球阀开状态）断电，需要同时关闭原水进水阀门。因电动球阀开关都需要供电，在电动球阀打开状态断电，电动球阀不能关闭，会有少量原水通过设备从浓水排出。

联系电话：1539122219

石家庄市陆升水处理设备有限公司